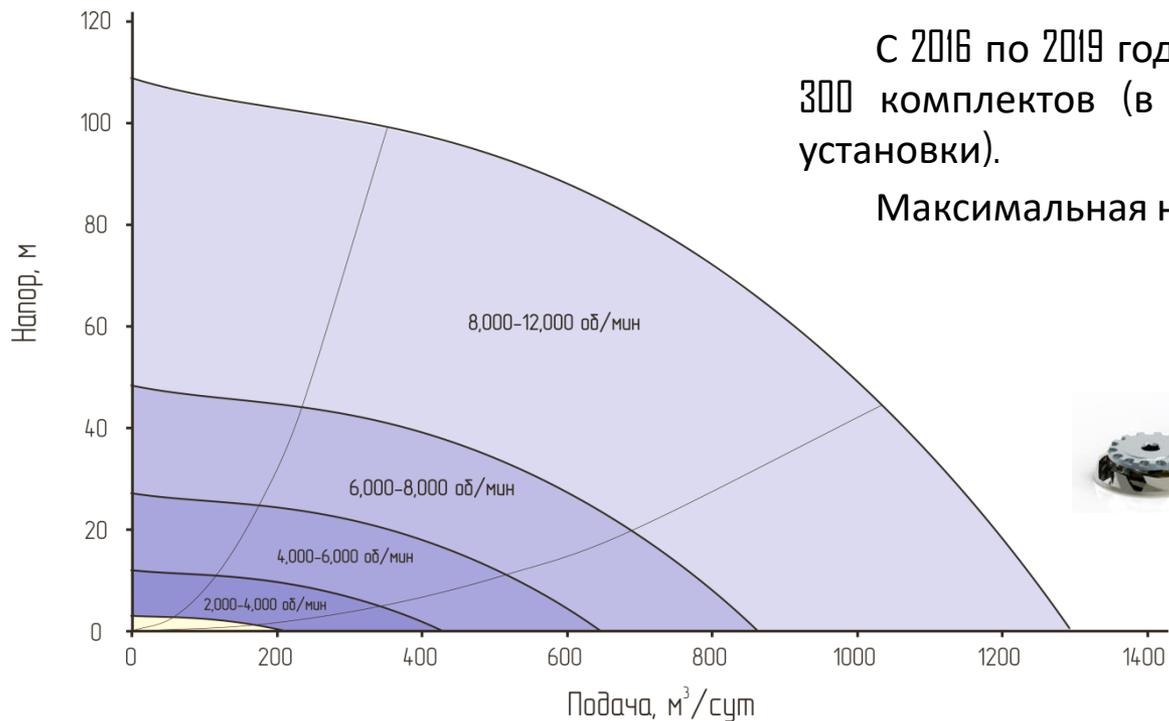




*Надежность в небе, на земле и
под землёй*

*Высокооборотные насосные установки
серии УЭЦН АКМ для добычи нефти*

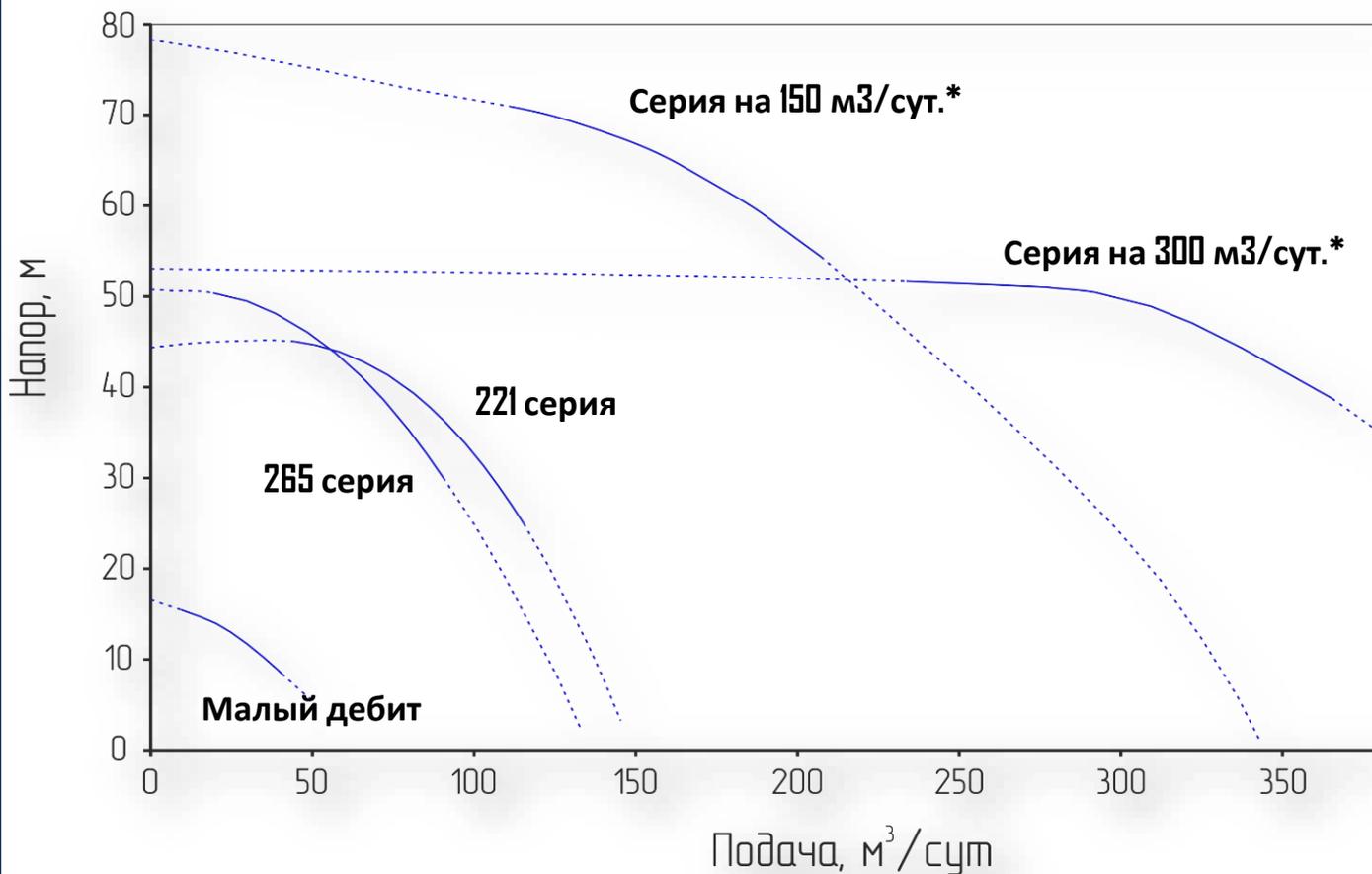


С 2016 по 2019 год объем реализации составил более 300 комплектов (в том числе и отремонтированные установки).

Максимальная наработка составляет **1500 суток**.



- Установка вала с прочностью до 800 МПа и твердостью 39 HRC;
- Применение керамика-твердый сплав в рабочих органах (парах трения);
- Внедрение керамических втулок и опор;
- Применение штатного кожуха принудительного охлаждения;
- Используется конструкция моноканального лопаточного колеса



221 ВЭЦН
Диапазон 45-115 м³/сут

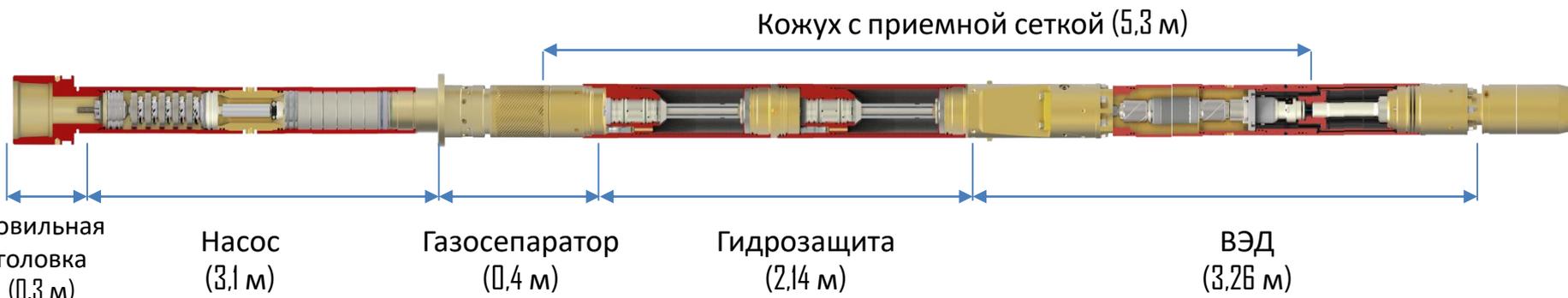
265 ВЭЦН
Диапазон 25-90 м³/сут

ЦН2-40
Диапазон 10-45 м³/сут

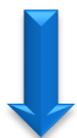
ЦН2-30
Диапазон 8-35 м³/сут

* - испытания опытной партии

Насос серии 221 (64 ступени)



Общая длина установки **9,7 м**



✓ Темп набора кривизны ствола скважины **до 6° на 10 м.**



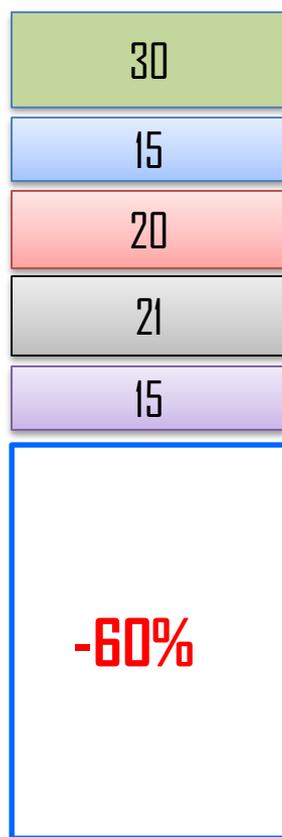
✓ Угол отклонения ствола скважины до **80°.**

Спуск УЭЦН АКМ ниже зоны перфорации

Стандартное оборудование



УЭЦН АКМ



101



Время монтажа снижено с 256 минут (среднее по ООО «Салым Петролеум Девелопмент») до **101 МИНУТЫ**.

- Поступление на скважину в собранном виде (маслозаполненное);
- Увеличение скорости спуска колонны;
- Быстрый ввод в эксплуатацию скважины;
- Уменьшение влияния человеческого фактора.

- Разгрузочные работы
- Протяжка кабеля
- Монтаж УЭЦН
- Монтаж протектолайзеров
- Очистка



Снижение трудозатрат на монтаж установки

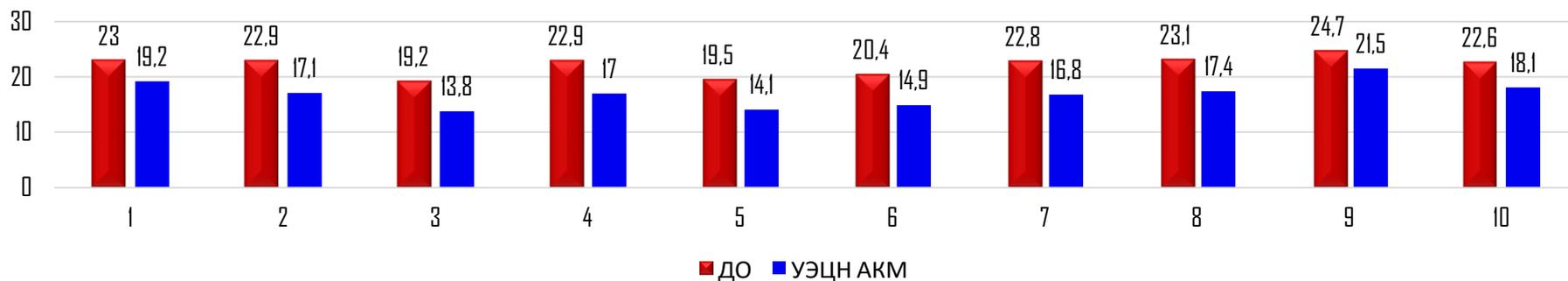
Результаты эксплуатации в ООО «Салым Петролеум Девелопмент»



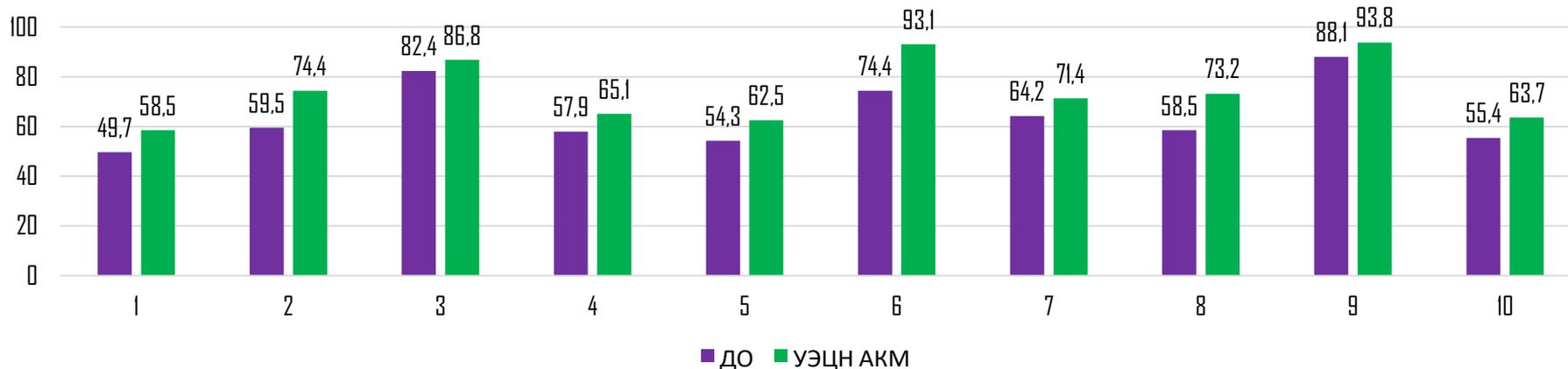
Показатели в компании Салым Петролеум Девелопмент - в работе 57 установок. Средняя наработка составляет 553 суток. Максимальная 1457 суток.

За счёт уменьшенной длины оборудования удалось заглубить УЭЦН АКМ на 100-200 метров. Это позволило увеличить объём добычи нефти. Снизился удельный расход электроэнергии.

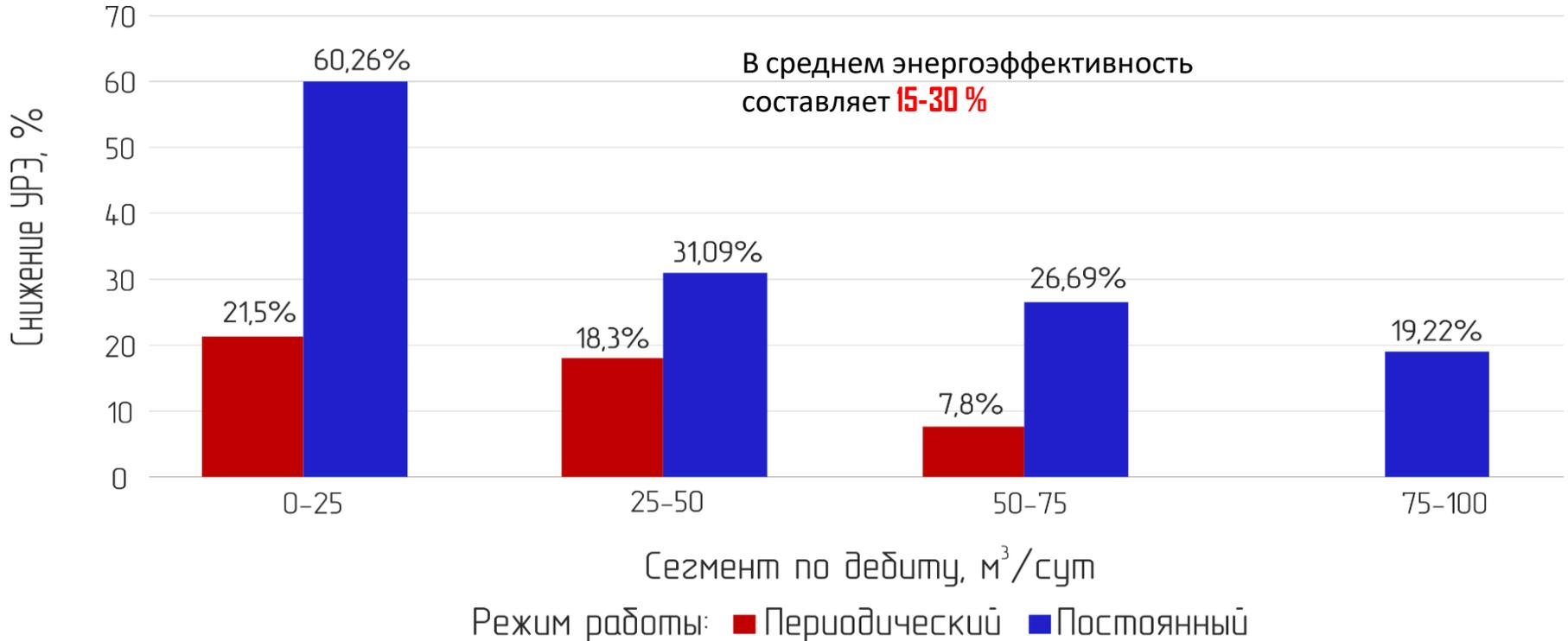
Снижение УРЭ, кВт/т.



Прирост нефти, т/сут.



ЭКОНОМИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ С РАЗБИВКОЙ СКВАЖИН ПО ДЕБИТУ

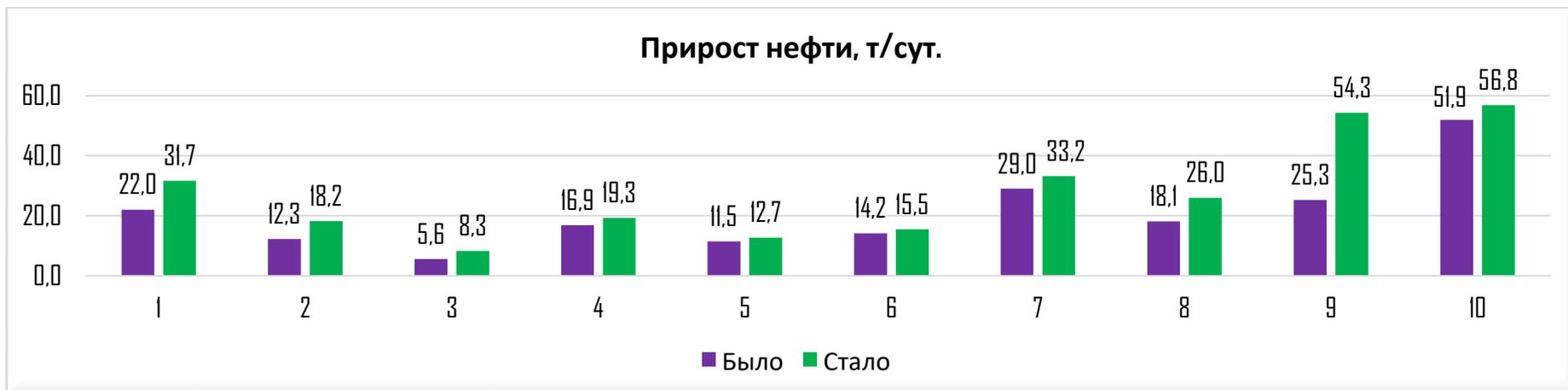
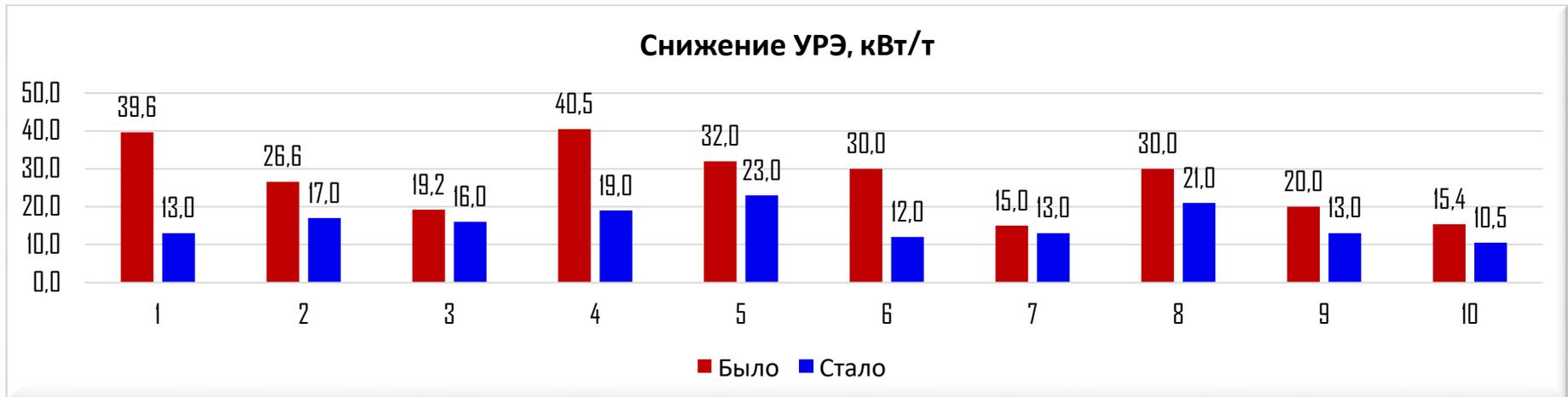


После внедрения 96 установок в ООО «Салым Петролеум Девелопмент»
экономика - **более 9 млн. кВт*ч**

Результаты эксплуатации в ОАО «Славнефть-Мегионнефтегаз»



Аналогичные показатели по снижению УРЭ и приросту по нефти зафиксированы в ОАО «Славнефть-Мегионнефтегаз». Внедрение началось в мае 2019 года. Внедрено 20 комплектов оборудования. Отказов не было.



ЭКСПЛУАТАЦИЯ УЭЦН АКМ С ПОВЫШЕННЫМ СОДЕРЖАНИЕМ МЕХ.ПРИМЕСЕЙ

Дата запуска :

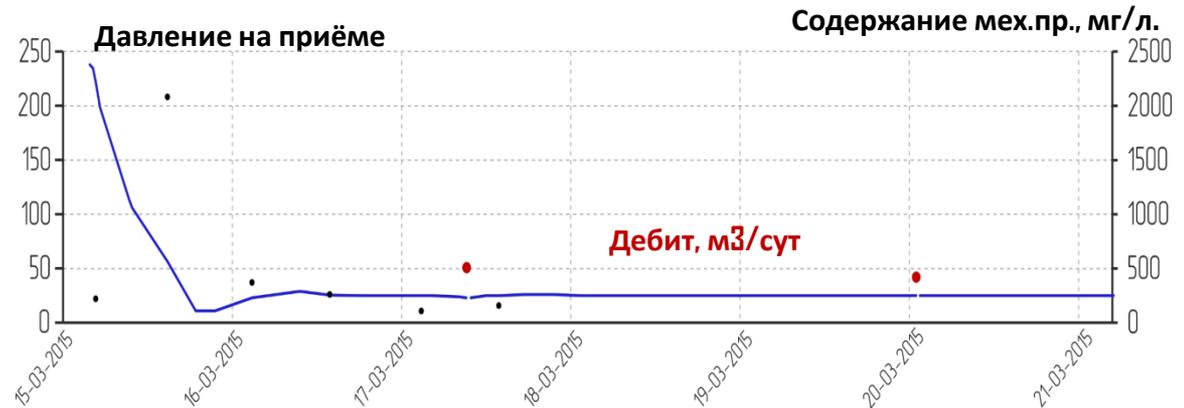
15 марта 2015 года

Наработка:

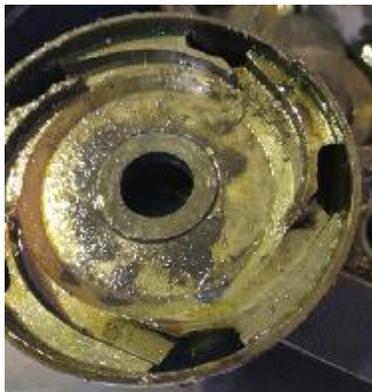
1270 суток

Макс. содержание мех.примесей:

2080 мг/л.

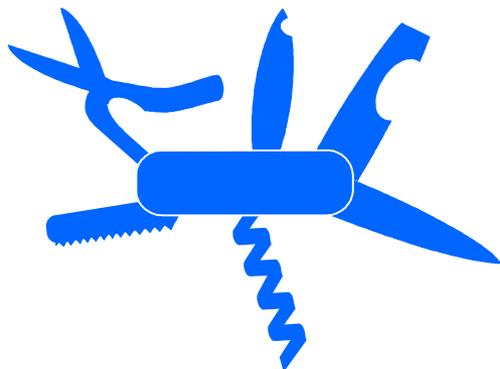


Результаты комиссионного разбора – рабочее колесо, направляющий аппарат, подшипник





ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ СЕРВИСА: Вопросы по изготовлению, ремонту и испытаниям, эксплуатации, сервису и логистике закреплены за АО «ЛЕПСЕ». Отсутствие сервисного предприятия на месторождении решается с помощью чётко налаженной логистики «ЛЕПСЕ - нефтяная компания».



Обслуживание установок:

- **Индивидуальный подбор оборудования.** Анализ работы предыдущего оборудования, расчет потенциала прироста добычи, УРЭ;
- **Проведение комплексных испытаний;**
- **Шеф-монтаж/демонтаж.** Устьевого монтаж состоит только в подключении кабельной линии.
- **Запуск, вывод на режим.** Работоспособность установки осуществляется дистанционно или на месте.

Спасибо за внимание!

Будем рады ответить на Ваши вопросы и помочь повысить эффективность добычи нефти в Вашей компании

Начальник управления сбыта

Шавеко Сергей Борисович

Тел: (8332) 23-29-57,

E-mail: ShaSB@lepse.kirov.ru

Заместитель начальника

управления по сбыту

Останин Андрей Эдуардович

Тел: +7(912)8220751,

E-mail: ostae@lepse.kirov.ru

