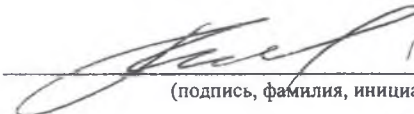


УТВЕРЖДАЮ
Председатель комиссии по
проведению специальной оценки
условий труда


(подпись, фамилия, инициалы) /В.А. Тетерин


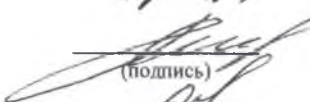

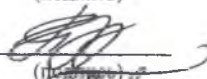
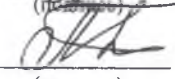
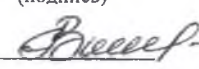
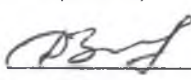
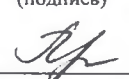
«24» 12 2019 г.

ОТЧЕТ
о проведении специальной оценки условий труда в

Акционерном обществе
"Электромашиностроительный завод "ЛЕПСЕ",
цех № 57 (Агрегатное производство)

(полное наименование работодателя)
610006, г. Киров, Октябрьский проспект, д. 24
(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)
4345000930
(ИНН работодателя)
1024301310703
(ОГРН работодателя)
27.11.1
(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению
специальной оценки условий труда:

 (подпись)	Одегов С. И. (Ф.И.О.)	24.12.19 (дата)
 (подпись)	Микерин А. И. (Ф.И.О.)	24.12.2019 (дата)
 (подпись)	Савиных С. Л. (Ф.И.О.)	24.12.2019 (дата)
 (подпись)	Юшина В. В. (Ф.И.О.)	24.12.2019 (дата)
 (подпись)	Белозерова М. А. (Ф.И.О.)	24.12.2019 (дата)
 (подпись)	Велькова С. В. (Ф.И.О.)	24.12.2019 (дата)
 (подпись)	Зыков Д. С. (Ф.И.О.)	24.12.2019 (дата)
 (подпись)	Прокашева Н. В. (Ф.И.О.)	24.12.2019 (дата)

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4	
Рабочие места (ед.)	101	101	-	26	39	35	1	-	-
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	103	103	-	26	39	37	1	-	-
из них женщин	71	71	-	17	31	23	-	-	-
из них лиц в возрасте до 18 лет	-	-	-	-	-	-	-	-	-
из них инвалидов	4	4	-	2	1	1	-	-	-

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	АПФД	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Структурное подразделение: Агрегатное производство, цех № 57, отделение по обмотке и пропитке якорей и статоров (57/57), группа обмотки статоров, генераторов и двигателей и заготовки секций и изоляционных материалов																							
024A, 025A	Заготовщик изоляционных деталей (4 разряда)	3.1	-	2	2	-	2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
026A, 027A, 028A	Заготовщик изоляционных деталей (4 разряда)	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
029A, 030A, 031A	Заготовщик изоляционных деталей (4 разряда)	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
Структурное подразделение: Агрегатное производство, цех № 57, отделение по обмотке и пропитке якорей и статоров (57/57), участок пропитки и сушки электротехнических изделий																							
100A, 101A, 102A, 103A, 104A, 105A, 106A, 107A, 108A, 109A, 110A, 111A, 112A, 113A, 114A	Пропитчик электротехнических изделий (4 разряда) (сдельщики)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
115A, 116A	Пропитчик электротехнических изделий (5 разряда) (повременщики)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
117A, 118A	Пропитчик электротехнических изделий (5 разряда) (повременщики)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
121	Пропитчик электротехнических изделий (5 разряда) (повременщик)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
122	Оператор станков с программным управлением (фрезерных) (4 разряда)	2	-	3.1	3.2	-	3.1	-	-	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет
Структурное подразделение: Агрегатное производство, цех № 57, отделение механическое по производству якорей и коллекторов (57/50), участок изготовления коллекторов и якорей без обмотки																							
202А, 203А, 204А	Токарь (4 разряда)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	2	2	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
205	Фрезеровщик (4 разряда)	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
206	Прессовщик изделий из пластмасс (4 разряда)	3.2	-	3.1	2	-	3.1	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
207А, 208А	Прессовщик изделий из пластмасс (4 разряда)	3.2	-	2	2	-	3.1	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
210А, 211А	Сборщик электрических машин и аппаратов (4 разряда)	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
212А, 517А	Слесарь механосборочных работ (4 разряда)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
213	Слесарь механосборочных работ (3 разряда)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
214А, 215А, 216А, 217А, 218А, 219А, 220А, 221А, 223А, 224А	Слесарь механосборочных работ (4 разряда)	2	-	2	3.1	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
Структурное подразделение: Агрегатное производство, цех № 57, отделение механическое по производству якорей и коллекторов (57/50), участок механической обработки, балансировки и отделки якорей																							
227	Токарь (5 разряда)	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
228	Токарь (4 разряда)	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
229А, 230А, 231А	Токарь (4 разряда)	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
232	Фрезеровщик (4 разряда)	-	-	2	3.1	-	3.1	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
233	Шлифовщик (5 разряда)	-	-	3.1	3.2	-	3.1	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
234А, 517А	Шлифовщик (5 разряда)	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да
235	Шлифовщик (5 разряда)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
236	Маляр (4 разряда)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
237	Слесарь механосборочных работ (4 разряда)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
238А, 239А	Слесарь механосборочных работ (4 разряда)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
315	Слесарь-инструментальщик (5 разряда) (подразделение 57/50)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
316	Слесарь-инструментальщик (5 разряда) (подразделение 57/50)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
319	Токарь (инструментальщик) (6 разряда) (подразделение 57/50)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
321	Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс (6 разряда) (подразделение 57/50)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
Структурное подразделение: Агрегатное производство, цех № 57, группа электромеханика																							
323A, 324A, 325A	Слесарь-ремонтник (5 разряда) (подразделение 57/50)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
328A, 329A	Слесарь-ремонтник (технологического оборудования) (5 разряда) (подразделение 57/57, участок пропитки)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет
330	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (6 разряда) (подразделение 57/50)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
337A, 338A	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (5, 6 разряда) (подразделение 57/57, участок пропитки)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет
339	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением (6 разряда) (подразделение 57/50)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
344	Лифтер	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
519	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (5 разряда) (подразделение 57/57 (участок пропитки))	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	нет

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

начальник агрегатного производства
(должность)

(подпись)

Тетерин В. А.
(Ф.И.О.)

18.12.2019
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

заместитель начальника агрегатного производства
(должность)

(подпись)

Одегов С. И.
(Ф.И.О.)

24.12.19
(дата)

начальник ТБ
(должность)

(подпись)

Микерин А. И.
(Ф.И.О.)

24.12.19
(дата)

электромеханик
(должность)

(подпись)

Савиных С. Л.
(Ф.И.О.)

24.12.2019,
(дата)

начальник БТЗ
(должность)

(подпись)

Юшина В. В.
(Ф.И.О.)

24.12.2019,
(дата)

специалист по охране труда отдела 15
(должность)

(подпись)

Белозерова М. А.
(Ф.И.О.)

24.12.2019
(дата)

председатель цехового комитета
(должность)

(подпись)

Велькова С. В.
(Ф.И.О.)

24.12.2019,
(дата)

уполномоченный по охране труда
(должность)

(подпись)

Зыков Д. С.
(Ф.И.О.)

24.12.2019,
(дата)

уполномоченный по охране труда
(должность)

(подпись)

Прокашева Н. В.
(Ф.И.О.)

24.12.2019,
(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Ведущий инженер физического отделения ИЛ
(должность)

(подпись)

Дудина Т. С.
(Ф.И.О.)

20.12.2019
(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Рабочее место №1-57-1987 Заготовщик изоляционных деталей (4 разряда) Агрегатное производство, цех № 57, отделение по обмотке и пропитке якорей и статоров (57/57), группа обмотки статоров, генераторов и двигателей и заготовки секций и изоляционных материалов	В связи с превышением ПДК вредных химических веществ рекомендуется выдавать средства защиты органов дыхания В связи с превышением ПДУ по ультразвуку рекомендуется выдавать средства защиты органов слуха	Улучшение условий труда	25.02.20	Орг. 13 Цех 57	Восп-но
Рабочее место №2-57-1987 Заготовщик изоляционных деталей (4 разряда) Агрегатное производство, цех № 57, отделение по обмотке и пропитке якорей и статоров (57/57), группа обмотки статоров, генераторов и двигателей и заготовки секций и изоляционных материалов	Для снижения неблагоприятного воздействия на работников факторов трудового процесса рекомендуется установить в течение рабочего дня регламентированные перерывы (МР 2.2.9.2311-07.2.2.9)	Улучшение условий труда	25.02.20	Цех 57	Восп-но
Рабочее место №3-57-1987 Заготовщик изоляционных деталей (4 разряда) Агрегатное производство, цех № 57, отделение по обмотке и пропитке якорей и статоров (57/57), группа обмотки статоров, генераторов и двигателей и заготовки секций и изоляционных материалов	Для снижения неблагоприятного воздействия на работников факторов трудового процесса рекомендуется установить в течение рабочего дня регламентированные перерывы (МР 2.2.9.2311-07.2.2.9)	Улучшение условий труда	25.02.20	Цех 57	Восп-но
Рабочее место №4-57-1987 Пропитчик электротехнических изделий (4 разряда) (сдельщики) Агрегатное производство, цех № 57, отделение по обмотке и пропитке якорей и статоров (57/57), участок пропитки и сушки электротехнических изделий	В связи с превышением ПДК вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны рекомендуется выдавать средства защиты органов дыхания Рекомендуется провести мероприятия, направленные на снижение нагрузок по тяжести трудового процесса Для снижения неблагоприятного воздействия на работников факторов трудового процесса рекомендуется установить в течение рабочего дня регламентированные перерывы (МР 2.2.9.2311-07.2.2.9)	Улучшение условий труда	30.03.20	Цех 57 Орг. 13	Восп-но
Рабочее место №5-57-1987 Пропитчик электротехнических изделий (5 разряда) (повременщики) Агрегатное производство, цех № 57, отделение по обмотке и пропитке якорей и статоров (57/57), участок пропитки и сушки электротехнических изделий	В связи с превышением ПДК вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны рекомендуется выдавать средства защиты органов дыхания Рекомендуется провести мероприятия, направленные на снижение нагрузок по тяжести трудового процесса Для снижения неблагоприятного воздействия на работников факторов трудового процесса рекомендуется установить в течение рабочего дня регламентированные перерывы (МР 2.2.9.2311-07.2.2.9)	Улучшение условий труда	30.03.20	Цех 57 Орг. 13	Восп-но

1	2	3	4	5	6
Рабочее место №6-57-1987 Пропитчик электротехнических изделий (5 разряда) (повременщики) Агрегатное производство, цех № 57, отделение по обмотке и пропитке якорей и статоров (57/57), участок пропитки и сушки электротехнических изделий	В связи с превышением ПДК вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны рекомендуется выдавать средства защиты органов дыхания Рекомендуется провести мероприятия, направленные на снижение нагрузок по тяжести трудового процесса	Улучшение условий труда	25.02.20	Орг. 13 Цех 57	Восм-но
Рабочее место №7-57-1987 Пропитчик электротехнических изделий (5 разряда) (повременщик) Агрегатное производство, цех № 57, отделение по обмотке и пропитке якорей и статоров (57/57), участок пропитки и сушки электротехнических изделий	В связи с превышением ПДК вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны рекомендуется выдавать средства защиты органов дыхания Для снижения неблагоприятного воздействия на работников факторов трудового процесса рекомендуется установить в течение рабочего дня регламентированные перерывы (МР 2.2.9.2311-07.2.2.9)	Улучшение условий труда	25.02.20	Орг. 13 Цех 57	Восм-но
Рабочее место №8-57-1987 Оператор станков с программным управлением (фрезерных) (4 разряда) Агрегатное производство, цех № 57, отделение по обмотке и пропитке якорей и статоров (57/57), участок пропитки и сушки электротехнических изделий	В связи с превышением ПДК пыли диоксида кремния в воздухе рабочей зоны рекомендуется выдавать средства защиты органов дыхания В связи с превышением ПДУ по шуму и ультразвуку рекомендуется выдавать средства защиты органов слуха Довести до нормы освещенность на рабочем месте оператора станков с программным управлением (заменить перегоревшие лампы, заменить светильники) В связи с превышением ПДУ по шуму рекомендуется ввести регламентированные перерывы - по 10 минут до и после обеденного перерыва (согласно Р 2.2.2006-05 приложение 7 п. 3.1)	Улучшение условий труда	30.03.20	Орг. 13 Цех 57.	Восм-но
Рабочее место №9-57-1987 Токарь (4 разряда) Агрегатное производство, цех № 57, отделение механическое по производству якорей и коллекторов (57/50), участок изготовления коллекторов и якорей без обмотки	В связи с превышением ПДУ по шуму рекомендуется выдавать средства защиты органов слуха Для снижения неблагоприятного воздействия на работников факторов трудового процесса рекомендуется установить в течение рабочего дня регламентированные перерывы (МР 2.2.9.2311-07.2.2.9)	Улучшение условий труда	30.03.20	Орг. 13 Цех 57	Восм-но
Рабочее место №10-57-1987 Фрезеровщик (4 разряда) Агрегатное производство, цех № 57, отделение механическое по производству якорей и коллекторов (57/50), участок изготовления коллекторов и якорей без обмотки	Для снижения неблагоприятного воздействия на работников факторов трудового процесса рекомендуется установить в течение рабочего дня регламентированные перерывы (МР 2.2.9.2311-07.2.2.9)	Улучшение условий труда	25.02.20	Цех 57	Восм-но
Рабочее место №11-57-1987 Прессовщик изделий из пластмасс (4 разряда) Агрегатное производство, цех № 57, отделение механическое по производству якорей и коллекторов (57/50), участок изготовления коллекторов и якорей без обмотки	В связи с превышением ПДК вредных химических веществ и АПФД рекомендуется выдавать средства защиты органов дыхания В связи с превышением ПДУ по ультразвуку рекомендуется выдавать средства защиты органов слуха Для снижения неблагоприятного воздействия на работников факторов трудового процесса рекомендуется установить в течение рабочего дня регламентированные перерывы (МР 2.2.9.2311-07.2.2.9)	Улучшение условий труда	30.02.20	Орг. 13 Цех 57	Восм-но

1	2	3	4	5	6
Рабочее место №12-57-1987 Прессовщик изделий из пластмасс (4 разряда) Агрегатное производство, цех № 57, отделение механическое по производству якорей и коллекторов (57/50), участок изготовления коллекторов и якорей без обмотки	В связи с превышением ПДУ по ультразвуку рекомендуется выдавать средства защиты органов слуха В связи с превышением ПДК вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны рекомендуется выдавать средства защиты органов дыхания Для снижения неблагоприятного воздействия на работников факторов трудового процесса рекомендуется установить в течение рабочего дня регламентированные перерывы (МР 2.2.9.2311-07.2.2.9)	Улучшение условий труда	30.03.20	Орг. 13 Цех 57	Восст-но
Рабочее место №15-57-1987 Слесарь механосборочных работ (3 разряда) Агрегатное производство, цех № 57, отделение механическое по производству якорей и коллекторов (57/50), участок изготовления коллекторов и якорей без обмотки	В связи с превышением ПДУ по шуму рекомендуется выдавать средства защиты органов слуха В связи с превышением ПДУ по шуму рекомендуется ввести регламентированные перерывы - по 10 минут до и после обеденного перерыва (согласно Р 2.2.2006-05 приложение 7 п. 3.1)	Улучшение условий труда	30.03.20	Орг. 13 Цех 57	Восст-но
Рабочее место №16-57-1987 Слесарь механосборочных работ (4 разряда) Агрегатное производство, цех № 57, отделение механическое по производству якорей и коллекторов (57/50), участок изготовления коллекторов и якорей без обмотки	В связи с превышением ПДУ по шуму, ультразвуку рекомендуется выдавать средства защиты органов слуха	Улучшение условий труда	30.03.20	Орг. 13 Цех 57	Восст-но
Рабочее место №17-57-1987 Токарь (5 разряда) Агрегатное производство, цех № 57, отделение механическое по производству якорей и коллекторов (57/50), участок механической обработки, балансировки и отделки якорей	В связи с превышением ПДУ по шуму рекомендуется выдавать средства защиты органов слуха В связи с превышением ПДУ по шуму рекомендуется ввести регламентированные перерывы - по 10 минут до и после обеденного перерыва (согласно Р 2.2.2006-05 приложение 7 п. 3.1)	Улучшение условий труда	30.03.20	Орг. 13 Цех 57	Восст-но
Рабочее место №18-57-1987 Токарь (4 разряда) Агрегатное производство, цех № 57, отделение механическое по производству якорей и коллекторов (57/50), участок механической обработки, балансировки и отделки якорей	Для снижения неблагоприятного воздействия на работников факторов трудового процесса рекомендуется установить в течение рабочего дня регламентированные перерывы (МР 2.2.9.2311-07.2.2.9)	Улучшение условий труда	25.02.20	Цех 57	Восст-но
Рабочее место №19-57-1987 Токарь (4 разряда) Агрегатное производство, цех № 57, отделение механическое по производству якорей и коллекторов (57/50), участок механической обработки, балансировки и отделки якорей	Для снижения неблагоприятного воздействия на работников факторов трудового процесса рекомендуется установить в течение рабочего дня регламентированные перерывы (МР 2.2.9.2311-07.2.2.9)	Улучшение условий труда	25.02.20	Цех 57	Восст-но
Рабочее место №20-57-1987 Фрезеровщик (4 разряда) Агрегатное производство, цех № 57, отделение механическое по производству якорей и коллекторов (57/50), участок механической обработки, балансировки и отделки якорей	В связи с превышением ПДУ по шуму, ультразвуку рекомендуется выдавать средства защиты органов слуха	Улучшение условий труда	30.03.20	Орг. 13 Цех 57	Восст-но

1	2	3	4	5	6
Рабочее место №21-57-1987 Шлифовщик (5 разряда) Агрегатное производство, цех № 57, отделение механическое по производству якорей и коллекторов (57/50), участок механической обработки, балансировки и отделки якорей	В связи с превышением ПДК пыли в воздухе рабочей зоны рекомендуется выдавать средства защиты органов дыхания В связи с превышением ПДУ по шуму, ультразвук рекомендуется выдавать средства защиты органов слуха Рекомендуется провести мероприятия, направленные на снижение нагрузок по тяжести трудового процесса В связи с превышением ПДУ по шуму рекомендуется ввести регламентированные перерывы - по 10 минут до и после обеденного перерыва (согласно Р 2.2.2006-05 приложение 7 п. 3.1)	Улучшение условий труда	30.03.20	Орг. 13 Цех 57	Восм-но
Рабочее место №22-57-1987 Шлифовщик (5 разряда) Агрегатное производство, цех № 57, отделение механическое по производству якорей и коллекторов (57/50), участок механической обработки, балансировки и отделки якорей	Рекомендуется провести мероприятия, направленные на снижение нагрузок по тяжести трудового процесса Для снижения неблагоприятного воздействия на работников факторов трудового процесса рекомендуется установить в течение рабочего дня регламентированные перерывы (МР 2.2.9.2311-07.2.2.9)	Улучшение условий труда	30.03.20	Цех 57	Восм-но
Рабочее место №23-57-1987 Шлифовщик (5 разряда) Агрегатное производство, цех № 57, отделение механическое по производству якорей и коллекторов (57/50), участок механической обработки, балансировки и отделки якорей	В связи с превышением ПДУ по шуму рекомендуется выдавать средства защиты органов слуха В связи с превышением ПДУ по шуму рекомендуется ввести регламентированные перерывы - по 10 минут до и после обеденного перерыва (согласно Р 2.2.2006-05 приложение 7 п. 3.1)	Улучшение условий труда	30.03.20	Цех 57 Орг. 13	Восм-но
Рабочее место №24-57-1987 Маляр (4 разряда) Агрегатное производство, цех № 57, отделение механическое по производству якорей и коллекторов (57/50), участок механической обработки, балансировки и отделки якорей	В связи с превышением ПДК вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны рекомендуется выдавать средства защиты органов дыхания, провести мероприятия, направленные на улучшение вентиляционной системы на рабочем месте	Улучшение условий труда	30.03.20	Орг. 13 Цех 57	Восм-но
Рабочее место №27-57-1987 Балансировщик деталей и узлов (4 разряда) Агрегатное производство, цех № 57, отделение механическое по производству якорей и коллекторов (57/50), участок механической обработки, балансировки и отделки якорей	В связи с превышением ПДУ по шуму рекомендуется выдавать средства защиты органов слуха	Улучшение условий труда	25.02.20	Орг. 13 Цех 57	Восм-но
Рабочее место №31-57-1987 Транспортировщик (2 разряда) (участок пропитки) Агрегатное производство, цех № 57, планово-диспетчерское бюро	В связи с превышением ПДК вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны рекомендуется выдавать средства защиты органов дыхания Рекомендуется провести мероприятия, направленные на снижение нагрузок по тяжести трудового процесса	Улучшение условий труда	30.03.20	Орг. 13 Цех 57	Восм-но
Рабочее место №32-57-1987 Водитель электро- и автотележки (3 разряда) (участок пропитки) Агрегатное производство, цех № 57, планово-диспетчерское бюро	В связи с превышением ПДК вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны рекомендуется выдавать средства защиты органов дыхания Рекомендуется провести мероприятия, направленные на снижение нагрузок по тяжести трудового процесса	Улучшение условий труда	30.03.20	Орг. 13 Цех 57	Восм-но

1	2	3	4	5	6
Рабочее место №41-57-1987 Токарь (инструментальщик) (6 разряда) (подразделение 57/50) Агрегатное производство, цех № 57, группа инструментального хозяйства	В связи с превышением ПДУ по шуму рекомендуется выдавать средства защиты органов слуха В связи с превышением ПДУ по шуму рекомендуется ввести регламентированные перерывы - по 10 минут до и после обеденного перерыва (согласно Р 2.2.2006-05 приложение 7 п. 3.1)	Улучшение условий труда	30.03.20	Орг. 13 Цех 57	Всех-ко
Рабочее место №42-57-1987 Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс (6 разряда) (подразделение 57/50) Агрегатное производство, цех № 57, группа инструментального хозяйства	В связи с превышением ПДК вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны рекомендуется выдавать средства защиты органов дыхания Для снижения неблагоприятного воздействия на работников факторов трудового процесса рекомендуется установить в течение рабочего дня регламентированные перерывы (МР 2.2.9.2311-07.2.2.9)	Улучшение условий труда	30.03.20	Орг. 13 Цех 57	Всех-ко
Рабочее место №44-57-1987 Слесарь-ремонтник (технологического оборудования) (5 разряда) (подразделение 57/57, участок пропитки) Агрегатное производство, цех № 57, группа электромеханика	В связи с превышением ПДК вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны рекомендуется выдавать средства защиты органов дыхания Рекомендуется провести мероприятия, направленные на снижение нагрузок по тяжести трудового процесса Для снижения неблагоприятного воздействия на работников факторов трудового процесса рекомендуется установить в течение рабочего дня регламентированные перерывы (МР 2.2.9.2311-07.2.2.9)	Улучшение условий труда	30.03.20	Орг. 13 Цех 57	Всех-ко
Рабочее место №46-57-1987 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (5, 6 разряда) (подразделение 57/57, участок пропитки) Агрегатное производство, цех № 57, группа электромеханика	В связи с превышением ПДК вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны рекомендуется выдавать средства защиты органов дыхания Рекомендуется провести мероприятия, направленные на снижение нагрузок по тяжести трудового процесса Для снижения неблагоприятного воздействия на работников факторов трудового процесса рекомендуется установить в течение рабочего дня регламентированные перерывы (МР 2.2.9.2311-07.2.2.9)	Улучшение условий труда	30.03.20	Орг. 13 Цех 57	Всех-ко
Рабочее место №47-57-1987 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (5 разряда) (подразделение 57/57 (участок пропитки)) Агрегатное производство, цех № 57, группа электромеханика	В связи с превышением ПДК вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны рекомендуется выдавать средства защиты органов дыхания Рекомендуется провести мероприятия, направленные на снижение нагрузок по тяжести трудового процесса Для снижения неблагоприятного воздействия на работников факторов трудового процесса рекомендуется установить в течение рабочего дня регламентированные перерывы (МР 2.2.9.2311-07.2.2.9)	Улучшение условий труда	30.03.20	Орг. 13 Цех 57	Всех-ко

Дата составления:

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

начальник агрегатного производства

(должность)

(подпись)

Тетерин В. А.

(Ф.И.О.)

24.12.2019
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда

заместитель начальника агрегатного производства


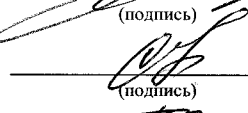
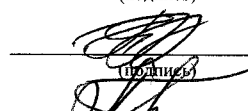

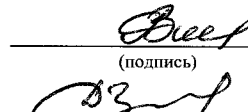

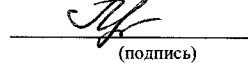
(должность)

(подпись)

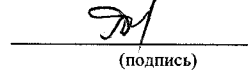
Одегов С. И.

(Ф.И.О.)

24.12.19
(дата)

начальник ТБ	
(должность)	(подпись)
электромеханик	
(должность)	(подпись)
начальник БТЗ	
(должность)	(подпись)
специалист по охране труда отдела 15	
(должность)	(подпись)
председатель цехового комитета	
(должность)	(подпись)
уполномоченный по охране труда	
(должность)	(подпись)
уполномоченный по охране труда	
(должность)	(подпись)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Ведущий инженер физического отделения ИЛ	
(должность)	(подпись)

Микерин А. И.	<u>24.12.2019</u>
(Ф.И.О.)	(дата)
Савиных С. Л.	<u>24.12.2019</u>
(Ф.И.О.)	(дата)
Юшина В. В.	<u>24.12.2019</u>
(Ф.И.О.)	(дата)
Белозерова М. А.	<u>24.12.2019</u>
(Ф.И.О.)	(дата)
Велькова С. В.	<u>24.12.2019</u>
(Ф.И.О.)	(дата)
Зыков Д. С.	<u>24.12.2019</u>
(Ф.И.О.)	(дата)
Прокашева Н. В.	<u>24.12.2019</u>
(Ф.И.О.)	(дата)
Дудина Т. С.	<u>20.12.2019</u>
(Ф.И.О.)	(дата)